



HASSAS ŞERİT TESTERELER



Geçerli başlangıç tarihi:
01.10.2017

İÇİNDEKİLER

























WIKUS HAKKINDA S. 3

ŞERİT TESTERE SEÇİCİ S. 8

BİMETAL ŞERİT TESTERELER

	VARIO® M42		S. 11
	YENİ: MARATHON® M42 / MARATHON® SW M42		S. 12
	PROFLEX® M42 / PROFLEX® PREMIUM M42		S. 14
	PROFLEX® SW M42 / PROFLEX® PREMIUM SW M42		S. 15
	SKALAR® M42 / SKALAR® PREMIUM M42		S. 16
	SELEKTA® GS M42 / YENİ: SELEKTA® GS PREMIUM M42		S. 17
	ECOFLEX® M42		S. 18
	ECOFLEX® NE M42		S. 19
	MARATHON® X3000®		S. 21
	SKALAR® X3000®		S. 22
	SELEKTA® GS X3000®		S. 23







KARBÜR UÇLU ŞERİT TESTERELER

	DUROSET® / DUROSET® PREMIUM		S. 26
	FUTURA® / FUTURA® PREMIUM		S. 27
	PROFIDUR®		S. 28
	TAURUS® / TAURUS® PREMIUM		S. 29
	FUTURA® VA / FUTURA® PREMIUM VA		S. 30
	FUTURA® 718		S. 31
	ECODUR® / DUROSET® NE		S. 32
	FUTURA® NE / FUTURA® NE RS		S. 33
	ARION® FG / ARION® PG		S. 34
	ARION® EG		S. 35
	FUTURA® SN / FUTURA® PREMIUM SN		S. 36
	TCT®		S. 37

ELMAS ŞERİT TESTERELER

	DIAGRIT® K / DIAGRIT® K VA		S. 39
	DIAGRIT® S / DIAGRIT® S VA		S. 40
	DIAGRIT® U / DIAGRIT® U VA		S. 41

KARBON ÇELİĞİ ŞERİT TESTERELER

	DIAMANT		S. 43
	EXTRA		S. 44
	JET		S. 45

TEKNİK PRENSİPLER / UYGULAMALAR S. 46

WIKUS – EN İYİ KALİTE „ALMAN MALI“

Aile işletmesi, güvenilir, yenilikçi

WIKUS kesinlik, kalite ve maksimum performans demektir. İleri teknoloji şerit testere üretimini en yüksek standartları garanti etmek için, 1958 yılından beri yüksek kaliteli ham maddeler, güncel üretim yöntemleri ve sürekli kalite güvencesi kullanıyoruz. Aynı zamanda, yenilikçi kapasitemizle piyasadaki öncülük eden ürün ve teknoloji trendlerini belirliyoruz.

Küresel temsil, yerel işleyiş, teknik ağı

Dünya çapındaki acenteler ve de dağıtım ve servis şubeleri size profesyonel ve kişisel yerel destek sunmaktadır. Hem küresel olarak var olmak hem de yerel bağlantılar bizim için önemlidir. Sosyal, kültürel ve ekolojik alanlardaki yerel projeleri desteklemek WIKUS ve çalışanları için doğaldır.

WIKUS demek:

- sürekli ileri teknoloji
- %100 Alman üretimi
- yüksek müşteri memnuniyetine odaklanmak
- kendi Araştırma ve Geliştirme birimimiz tarafından geliştirilen ihtiyaç-odaklı gelişim
- ortaklık ve uzmanlık
- DIN EN ISO 9001'e göre süreç dengeliği
- 60 yıllık tecrübe,
Avrupa'nın en büyük şerit testere üreticisi
- sürdürülebilirlik, kaynakların ve çevrenin korunması





İHTİYAÇLARINIZA EN UYGUN, MÜKEMMEL ŞERİT TESTERE

Uluslararası büyük şirketlerden yerel KOBİ'lere ve dağıtıcılara-çeşitli sektörlerden çok değişik müşteriler WIKUS tarafından sunulan oldukça etkili çözümlere güvenir:

- Çelik üretimi / dövme ve çelik malzemeleri işleme / Metal Sanayi
- Uzay, otomotiv, gemi endüstrisi
- Alüminyum plaka işlemlerini içeren tesis, kalıp, makine ve takım konstrüksiyonu
- Demir-dışı ve çelik ürün dökümhaneleri
- Deniz/petrokimya endüstrisi, yenilenebilir enerji (solar, rüzgar) gibi enerji
- Konstrüksiyon, kimyasallar ve yarı iletken, karbon, cam, tuğla, doğal taş ve plastik endüstrisi benzeri diğer alanlar
- vb.

Geniş uygulama alanları için çözümler

Uygulama alanınızla uyumlu mükemmel yüksek performans aracı seçerken; bütün performans sınıfları ve malzeme grupları için uygun, geniş ürün yelpazemizle size destek oluruz:

- Dolu malzemeler, taş dahil.
- Borular, profiller, kirişler
- Silindirik kapağı, motor gövdeleri ve şasi komponentleri
- Alüminyum hassas plakalar
- Demir-dışı kalıp parçaları
- Silikon kesim



SİZİN BAŞARINIZ İÇİN EKONOMİK KESİM!

Kişisel ihtiyaçlarınıza bağlı olarak geliştirilen, sizin için olan ek çözümlerimizden faydalanın. Sağladığımız ilave değerler:



Maliyetlerinizi düşürün

Kesim başına maliyetinizi düşürmek, testere değişimini azaltmak için çok amaçlı şerit testere araştırmak veya temel uygulamalar için iyi fiyatlı bir şerit testereye ihtiyaç duymak... Her durumda, her talebiniz için mükemmel çözümü sunuyoruz.



Verimliliğinizi artırın

Zorlayıcı durumlarda bile, şerit testerelerimizi kullanırken en yüksek kesim performansı ile oldukça fazla ürün elde edersiniz. Uzun şerit testere ömrü ve geniş uygulama alanları- Karışık operasyonlarda minimum ayar ve değiştirme zamanı.



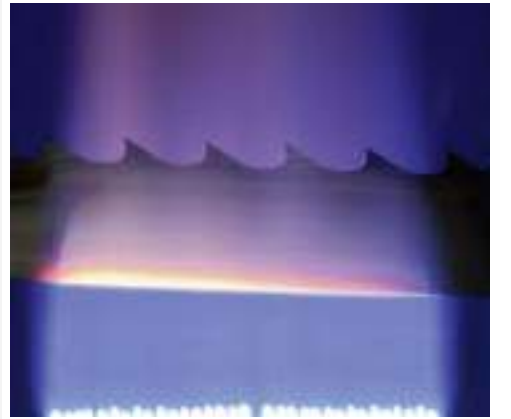
Yenilikçi çözümlerimizden faydalanın

Değişken kesimler yapmanızda size etkili şerit testereler sunabilmek ve değişen piyasa taleplerini karşılamak için sürekli ürün yelpazemizi optimize ediyoruz- kesimi zor malzemeler için bile- Ayrıca, kişisel taleplerinizi karşılayacak çözümleri sizinle beraber geliştiriyoruz.



Sürekli yüksek kaliteye güvenin

"Alman Malı" şerit testerelerimiz üstün ürün kalitesiyle bilinirler. En güncel üretim teknolojileri, en iyi hammadde ve süreç dengeliliği yeniden üretilebilirliği garanti eder. Üretim kalitemizi, süreçlerimizi ve iletim kapasitemizi optimize etmek için sürekli olarak gelişmeye gayret ediyoruz.





WIKUS KÜRESEL HİZMETLERİ- GELİN BİRLİKTE KAZANALIM!

Bizim için müşteri memnuniyeti birinci sırada gelir. Etkili ürün yelpazemize ek olarak, söz konusu ürünle ilgili çok kapsamlı servis hizmeti sunuyoruz.

Danışmanlık hizmetlerimiz:

- Optimal şerit testere seçiminde destek
- Verimliliği arttırmak için kesim parametrelerinin optimizasyonu
- Teknik zorluk durumunda hızlı ve güvenilir destek
- Kesim testleri gerçekleştirerek örneklendirme
- Şerit testere ve makinelerin kullanımıyla ilgili süreç optimizasyonu
- Teknik eğitim

Online hizmetlerimiz:

ParaMaster® 4.0

Yenilikçi kesim veri programımız ParaMaster® 4.0 size kesim süreçlerini optimize etmeniz için etkili bir şekilde destek olur.

Kazançlarınız:

- Uygun kesim parametresiyle ilgili öneri
- 150.000'den fazla malzeme, 4.000'den fazla şerit testere, geniş çaplı uygulamalar ve çok daha fazlasını içeren kapsamlı veri tabanı.
- Kullanıcı dostu: bir bakışta bütün bilgilere ulaşabilirsiniz, sezgisel kullanıcı arayüzü
- Kesim maliyet analizi potansiyel kazançları gösterir

YENİ: Şimdi APP olarak sizlerle

WIKUS müşterisi olarak şu adresten ücretsiz kayıt olun:

www.paramaster.de

Şerit Testere seçici

Size özel ihtiyaçlarınıza uygun şerit testereyi seçmeniz için şerit testere seçici.

www.wikus.com/bladeselector

KARARA YARDIMCI OLARAK ÜRÜN SINIFLANDIRMALARI

Şerit testere ile kesme bir bilimdir- çeşitli faktörler ve onların birbiriyle etkileşimi şerit testereyle kesmede başaracağınız sonuçları belirler.

Sizin doğru ürünleri seçmenizi kolaylaştırmak için WIKUS şerit testere bıçaklarını üç performans kategorisine göre gruplandırır:

- **Level 1**
Üniversal olarak kullanılabilir şerit testere
- **Level 2**
Yüksek performans sunan şerit testere
- **Level 3**
Yüksek standartları karşılayan yüksek teknoloji şerit testere

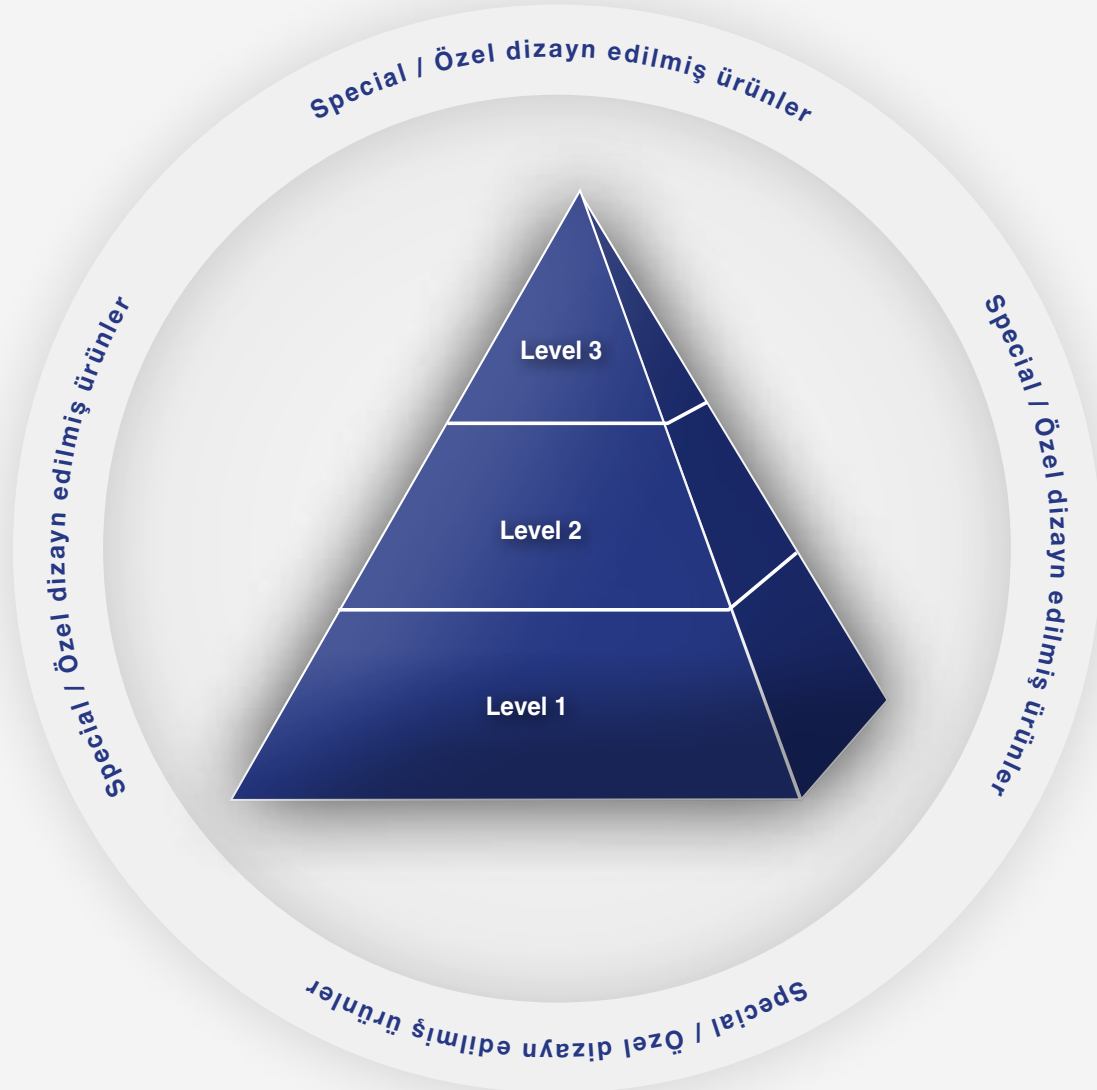


Özel uygulamalarda kullanmak için özel tasarımlar da WIKUS ürün yelpazesinde mevcuttur.


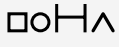



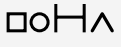



Fakat lütfen bütün özel tasarımların her şerit testere için mevcut olmadığını göz önünde bulundurunuz.

Ayrıca, WIKUS özel testere de sunar:

- **Special**
Yüksek performans testereyle kesme teknolojisinde kullanılmak üzere ve çok özel uygulamalar için özel ürünler



ŞERİT TESTERE SEÇİCİ

ÇEŞİT	BİMETAL					
						
UYGULAMA						
Nikel-temelli alaşımlar						
Duplex ve ısıya dirençli çelikler						
Titanyum, titanyum alaşımlar				SKALAR® X3000® 22		
Alüminyum bronz		MARATHON® X3000® 21		SELEKTA® GS X3000® 23		
Ön sertleştirilmiş çelikler (1000 N/mm ² nin üzerinde)						
Paslanmaz ve asite dirençli çelikler (ostenitik)						
Paslanmaz ve asite dirençli çelikler (ferritik)						
Nitrasyon ve yüksek hız çelikleri						
Dökme demir						
Takım çelikleri						
Sertleştirilmiş çelikler Yay ve rulman çelikleri	VARIO® M42 11	PROFLEX® M42 14		SKALAR® M42 16	ECOFLEX® M42 18	
Karbon ve ısı işlem uygulanmış çelikler	MARATHON® M42 12			SELEKTA® GS M42 17		
Konstrüksüyon, derin çekme ve kesme çelikleri						
Demir dışı metaller						
Alüminyum, alüminyum alaşımlar						
Yüzey sertleştirilmiş bileşenler						
SINIFLANDIRMA	 Level 2		 Level 3		 Level 1	

KARBÜR

●■	□○△	●■	□○△	●■	□○△	●■	□○△
		FUTURA® 718 31					
		FUTURA® VA 30					
DUROSET® 26							
				TAURUS® 29			
		FUTURA® 27	PROFIDUR® 28			ARION® FG 34	ARION® PG 34
						ARION® EG 35	
ECODUR® 32		FUTURA® NE 33					
						FUTURA® SN 36	
2 Level 2		3 Level 3		1 Level 1		S Special	

BİMETAL ŞERİT TESTERELER KESİM MALZEMESİ M42

- Standart ve özel kullanımlar için en uygun ürün portföyü
- En uygun sürekli kullanım özelliklerine sahip karıştırılmış çelikten oluşan taşıyıcı bant
- Alışlagelmiş kullanımlarda aşınmaya karşı mükemmel derecede dayanıklı test edilmiş M42 kesme malzemesi
- Maksimum kesim performansı ve daha uzun süreli takım ömrü için kaplanmış versiyonlar

Satış ölçü birimleri:

- Sabit uzunluklu kangallar ve şerit genişliğine bağlı olarak uzunluğu 120 m'ye kadar olan kangallar
- Uzunluğa göre kaynaklanmış şerit testeler

Şerit genişliği:

6 mm'den 80 mm'ye kadar

Diş formları:

S, P, K
Açıklamalar için bkz. sayfa 48

Diş sayısı:

Değişken: 12-16 tpi'den 0,7-1,0 tpi'ye kadar
Sabit: 4 tpi'den 2 tpi'ye kadar
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Diş seti tipleri:

SD
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Kaliteler:

M42: 68-69 HRC, takr. 980 HV

Özel tasarımlar:

- **PW** şu ürün gruplarında mevcuttur:
SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42,
SELEKTA® GS M42, SELEKTA® GS PREMIUM M42
- **PE** şu ürün gruplarında mevcuttur:
VARIO® M42, MARATHON® M42

VARIO® M42 

Küçük çarpaz kesit ve profiller için çok amaçlı şerit testere



- Uygulama:**
- İnce duvarlı profiller ve küçük dolu malzemeler
 - 1000 N/mm²'ye kadar olan bütün metaller
 - Tekli, katmanlı ve paket kesimler

- Avantajlar:**
- Sürekli uzun testere ömrü
 - Titreşimlere rağmen sorunsuz işleyiş

- Özellikler:**
- 0° dalma açısıyla M42 diş ucu kalitesi
 - Değişken diş hatveleri ve standart set

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik	İnç	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Kontakt uzunluğu (mm)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	80-150

S = Standard diş



YENİ: MARATHON® M42 

Orta ve geniş çarpaz kesitler için çok amaçlı şerit testere



- Uygulama:**
- 1000 N/mm²'ye kadar olan bütün metaller
 - Tekli, katmanlı ve paket kesimler
- Avantajlar:**
- Geniş uygulama yelpazesıyla daha az testere değişimi
 - Sürekli uzun testere ömrü
 - Düzgün kesimler sayesinde hesaplanabilir ölçüler
- Özellikler:**
- Pozitif dalma açısıyla M42 diş ucu
 - Değişken diş hatveleri ve standart set

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)						
Genişlik x kalınlık mm	İnç	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

MARATHON® SW M42 

Yüksek iç gerilime sahip malzemelerin kesim uygulamaları için özel dizayn

- Uygulama:**
- Yüksek iç gerilime sahip parçalar
 - 1000 N/mm² gerilme direncine kadar olan metaller
- Avantajlar:**
- Kesim kanalında sıkışma riskini ortadan kaldırır
- Özellikler:**
- Ekstra geniş set ve değişken diş hatveleri
 - Pozitif dalma açısıyla M42 diş ucu

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)						
Genişlik x kalınlık mm	İnç	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K			
Kontakt uzunluğu (mm)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

K = Kanca diş, Altta yer alan fotoğraf: yeni MARATHON® M42



ŞİMDİ DAHA DA ETKİLİ VE EKSTRA YÜKSEK KALİTELİ!

MARATHON® M42'yi fazlasıyla geliştirdik!

MARATHON® M42'nin üretimindeki yeni süreç tasarımı, testere ömrünü ve başarılı ürünümüzün performansını ciddi oranda yükseltir. Kesici uçların Super finish işlemi, testere ömrünü artırır ve yüzey kalitesini geliştirir. Pürüzsüz testere yüzeyi, makinenin bant kılavuzlarını (rulmanları) dinlendirir ve yorulma dayanımını artırır.

Bütün boyutlar kademeli olarak yeni tasarıma uyarlanacaktır.

... ve başka ürünlerle çeşitliliğimiz bu örneği takip edecektir!

PROFLEX® M42 

Profiller için mükemmel şerit testere

**Uygulama:**

- Metal ve çelik konstrüksiyon için profiller ve kirişler
- Kesintili kesim kanalında optimal kesim

Avantajlar:

- Yüksek aşınma ve güçlü titreşimlere rağmen sağlam ve dirençli
- Kesici uç formu sayesinde neredeyse talaşsız kesim. Dolayısı ile finişe az iş bırakma

Özellikler:

- Oldukça güçlü dış profili ve özel adım setiyle değişken dış hatvesi
- Pozitif dalma açısıyla M42 dış ucu kalitesi

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	Inç	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontakt uzunluğu (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM M42 

Profiller için sert malzeme kaplanmış şerit testere

Uygulama:

- Çelik konstrüksiyon ve endüstriyel profil kesimler için profiller ve kirişler
- Kesintili kesim kanalında optimal kesim

Avantajlar:

- Yüksek kesim oranıyla üretimde artış
- Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi
- Kesici uç formu sayesinde neredeyse talaşsız kesim. Dolayısı ile finişe az iş bırakma

Özellikler:

- Dış ucu ve arka kenarın aşınma korumasıyla kaplanması
- Özel adım setiyle değişken dış hatveleri

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	Inç	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontakt uzunluğu (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = İnce duvarlı profiller, Altta yer alan fotoğraf: PROFLEX® M42



PROFLEX® SW M42 

Yüksek iç gerilime sahip malzemelerin kesim uygulamaları için özel dizayn



- Uygulama:**
- Yüksek iç gerilime sahip profiller ve kirişler
 - Çelik konstrüksiyon ve endüstriyel profil kesimler için
- Avantajlar:**
- Kesim kanalında sıkışma riskini ortadan kaldırır
- Özellikler:**
- Ekstra geniş adım seti ve değişken dış hatvesi
 - Oldukça güçlü dış profili
 - Pozitif dalma açısıyla M42 dış ucu kalitesi

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	İnç	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontakt uzunluğu (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM SW M42 

Yüksek iç gerilime sahip malzemeler için kaplanmış özel tasarım

- Uygulama:**
- Yüksek iç gerilime sahip profiller ve kirişler
 - Çelik konstrüksiyon ve endüstriyel profil kesimler için
- Avantajlar:**
- Yüksek kesim oranıyla üretimde artış
 - Kesim kanalında sıkışma riskini ortadan kaldırır
 - Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi
- Özellikler:**
- Dış kenarı ve arka kenarın aşınma korumasıyla kaplanması
 - Ekstra geniş adım seti ve değişken dış hatvesi

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	İnç	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Kontakt uzunluğu (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = İnce duvarlı profiller, Altta yer alan fotoğraf: PROFLEX® PREMIUM SW M42



SKALAR® M42 

Yüksek performanslı şerit testere



- Uygulama:**
- Yüksek kesim oranı ve endüstriyel üretimde sürekli işlem
 - 1000 N/mm² gerilme direncine kadar olan bütün metaller

- Avantajlar:**
- Kısa kesim zamanı, daha az kesim gücü ve sorunsuz işleyiş
 - Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi

- Özellikler:**
- Özel uyumlu diş hatvesiyle taşlanmış diş profili
 - Pozitif dalma açısıyla M42 kesim ucu
 - Optimal talaş oluşumu için özel set

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	İnç	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

SKALAR® PREMIUM M42 

Yüksek performans ve ekstra testere ömrü

- Uygulama:**
- Yüksek kesim oranı ve geniş hızlarda sürekli işlem
 - 1000 N/mm² gerilme direncine kadar olan bütün metaller

- Avantajlar:**
- Uzun ömürlü, düşük titreşimle sorunsuz işleyiş
 - Güvenilir ve etkili çoklu-makine işlemi

- Özellikler:**
- Özel kaplama diş ucu, daha az sürtünme için arka kenar kaplaması

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	İnç	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Kanca diş, Altta yer alan fotoğraf: SKALAR® PREMIUM M42



SELEKTA® GS M42 

Super finish ile yüksek performans



- Uygulama:**
- 1000 N/mm² gerilme direncine kadar olan metaller
 - Küçük ve büyük dolu malzemelerde yüksek kesim oranı

- Avantajlar:**
- Mükemmel yüzey kalitesi sayesinde az finiş işlem
 - Yüksek yataklama kabiliyeti ile daha az malzeme tüketimi
 - Yüksek performans sayesinde kısa kesim süresi

- Özellikler:**
- Patentli performans ve yüzey dişleri
 - Pozitif dalma açısıyla M42 kesim ucu

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	İnç	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

YENİ: SELEKTA® GS PREMIUM M42 

Yüksek performans, Super Finish ve ekstra testere ömrü

- Uygulama:**
- Dolu malzemelerde arttırılmış kesim oranı ve bıçak ömrü
 - 1400 N/mm² gerilme direncine kadar olan metaller

- Avantajlar:**
- Mükemmel yüzey kalitesi sayesinde az finiş işlem
 - Yüksek yataklama kabiliyeti ile daha az malzeme tüketimi
 - Sorunsuz, düşük titreşim ve çok uzun çalışma

- Özellikler:**
- Patentli performans ve yüzey diş
 - Özel kaplama diş ucu, daha az sürtünme için arka kenar kaplaması

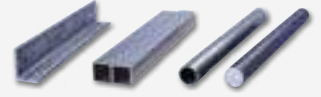
Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
mm	İnç	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	
Kontakt uzunluğu (mm)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Kanca diş, Altta yer alan fotoğraf: SELEKTA® GS PREMIUM M42



ECOFLEX® M42 

Çok çeşitli kesim görevleri için uygun fiyatlı şerit testere

**Uygulama:**

- Düşük alaşımli çelikten yapılan profiller ve dolu malzemeler
- Temel atöyle işlemleri
- Kesimi kolay malzemeler

Avantajlar:

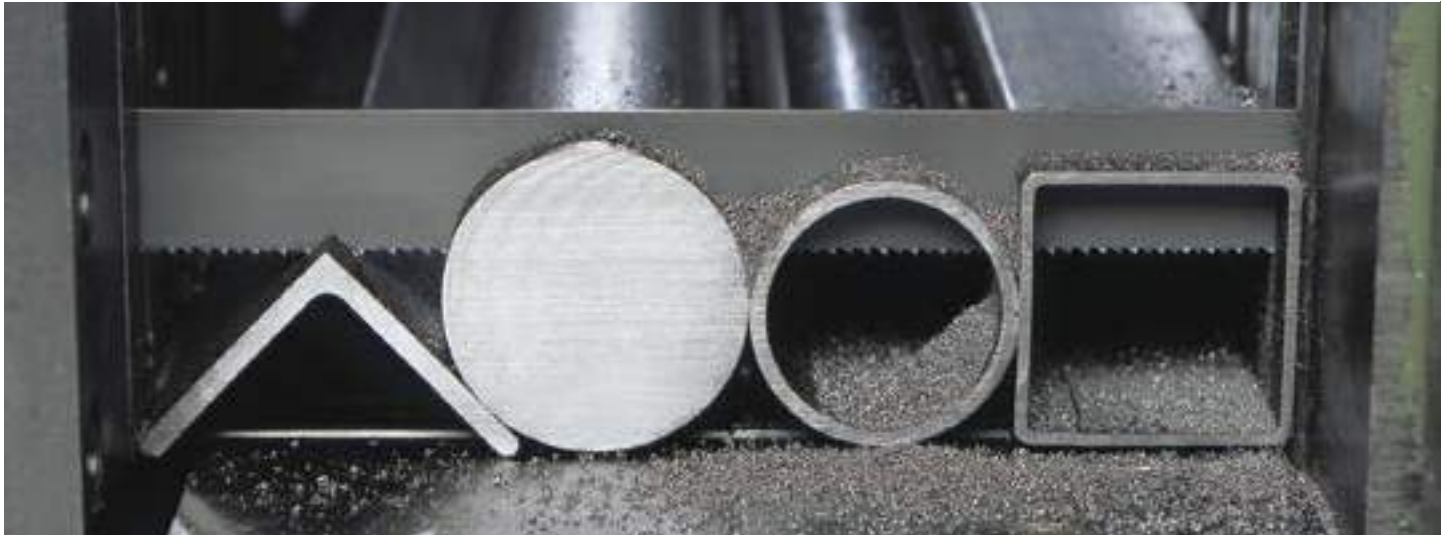
- %100 WIKUS kalitesiyle düşük maliyet bedeli

Özellikler:

- Adapte edilen dalma açısıyla M42 diş ucu
- Değişken diş hatveleri ve standart set

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)								
Genişlik x kalınlık mm	İnç	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						K	K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-250	250-500	500-800

S = Standard diş, K = Kanca diş



ECOFLEX® NE M42 

Demir dışı metaller için uygun fiyatlı şerit testere

**Uygulama:**

- Demir dışı metaller
- Manuel beslemeyle kesim uygulamaları
- Yanal ve açılı kesimler

Avantajlar:

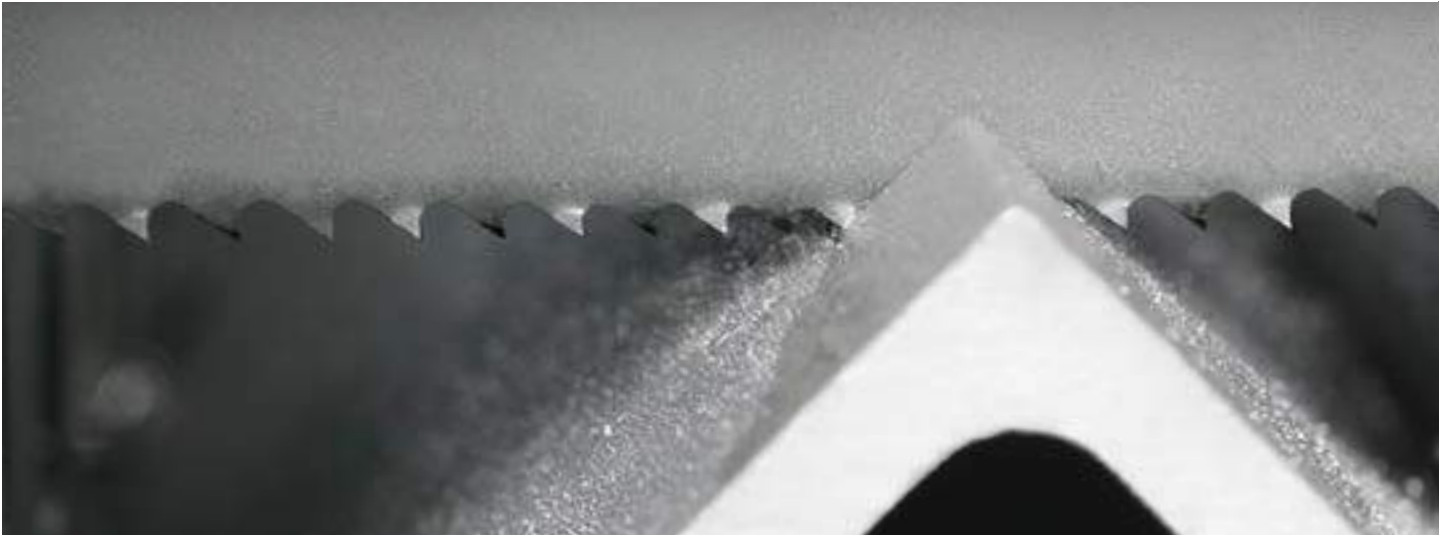
- Daha düşük güç kullanma ihtiyacı
- Kesim kanalında sıkışma riskini ortadan kaldırır
- Düşük maliyet bedeli

Özellikler:

- Pozitif dalma açısıyla M42 diş ucu kalitesi
- Sabit diş hatvesi ve geniş set
- Kolay yeniden bileme

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)		
Genişlik x kalınlık mm	İnç	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Kontakt uzunluğu (mm)		80-120	120-200	200-400

K = Kanca diş



BİMETAL ŞERİT TESTERELER KESİM MALZEMESİ X3000®

- Standart ve özel kullanımlar için en uygun ürün portföyü
- En uygun sürekli kullanım özelliklerine sahip karıştırılmış çelikten oluşan taşıyıcı bant
- Modifiye edilmiş kesim malzemesi X3000® (WIKUS'a özel) yüksek sertlik ve mükemmel tokluğu ile
- Kesici kenar da yüksek stabilite
- Kesimi zor malzemeler ve özel alaşımlar için

Satış ölçü birimleri:

- Sabit uzunluklu kangallar ve şerit genişliğine bağlı olarak uzunluğu 120 m'ye kadar olan kangallar
- Uzunluğa göre kaynaklanmış şerit testeler

Şerit genişliği:

27 mm'den 100 mm'ye kadar

Diş formları:

K
Açıklamalar için bkz. sayfa 48

Diş sayısı:

Değişken: 5-8 tpi'den 0,7-1,0 tpi'ye kadar
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Diş seti tipleri:

SD
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Kaliteler:

X3000®: takr. 70 HRC, takr. 1000 HV
(45 HRC sertliğe kadar olan çelikler ve demir içermeyen metaller için)

Özel tasarımlar:

PW şu ürün gruplarında mevcuttur:
SKALAR® X3000®, SELEKTA® GS X3000®

MARATHON® X3000® 

Yüksek çekme dayanımlı malzemeler için özel şerit testere

**Uygulama:**

- Yüksek alaşımlı östenitik malzemeler
- 1000 N/mm² gerilme direncine kadar olan metaller
- Ölçekli dövme ingotlar

Avantajlar:

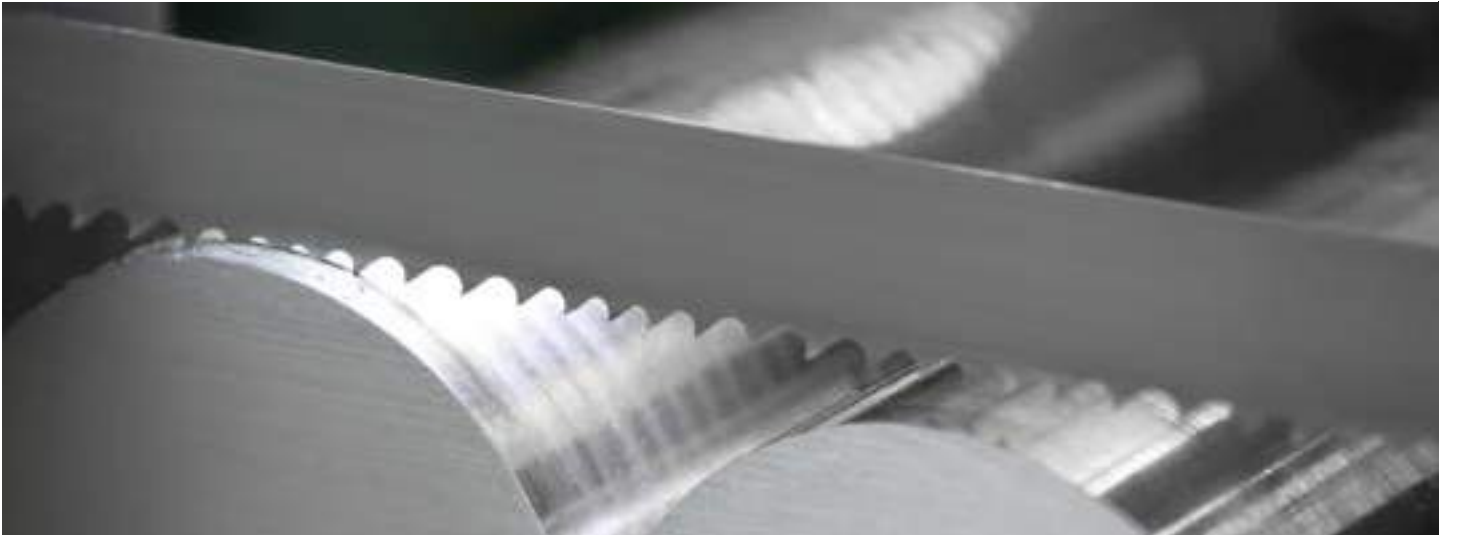
- Yüksek aşınmaya rağmen mükemmel testere ömrü
- Düzlem kesim sayesinde az malzeme kaybı

Özellikler:

- Pozitif dalma açısıyla X3000® kesim malzemelerinden yapılan diş ucu
- Yüksek kesim ucu dengliliği ve yüksek aşınma direnci
- Değişken diş hatveleri ve standart set

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik x kalınlık mm	İnç	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		30-60	50-90	90-150	150-250	250-500

K = Kanca diş



SKALAR® X3000® 

Yüksek çekme dayanımlı malzemeler için güçlü şerit testere

**Uygulama:**

- Yüksek alaşimli östenitik malzemeler için üstün kesim oranı
- Curuf altında elektrikli yeniden eritme malzeme, 1000 N/mm²'den itibaren gerilme direnci olan malzeme
- Kesme genişliği büyük olan makinelerde sürekli kesim

Avantajlar:

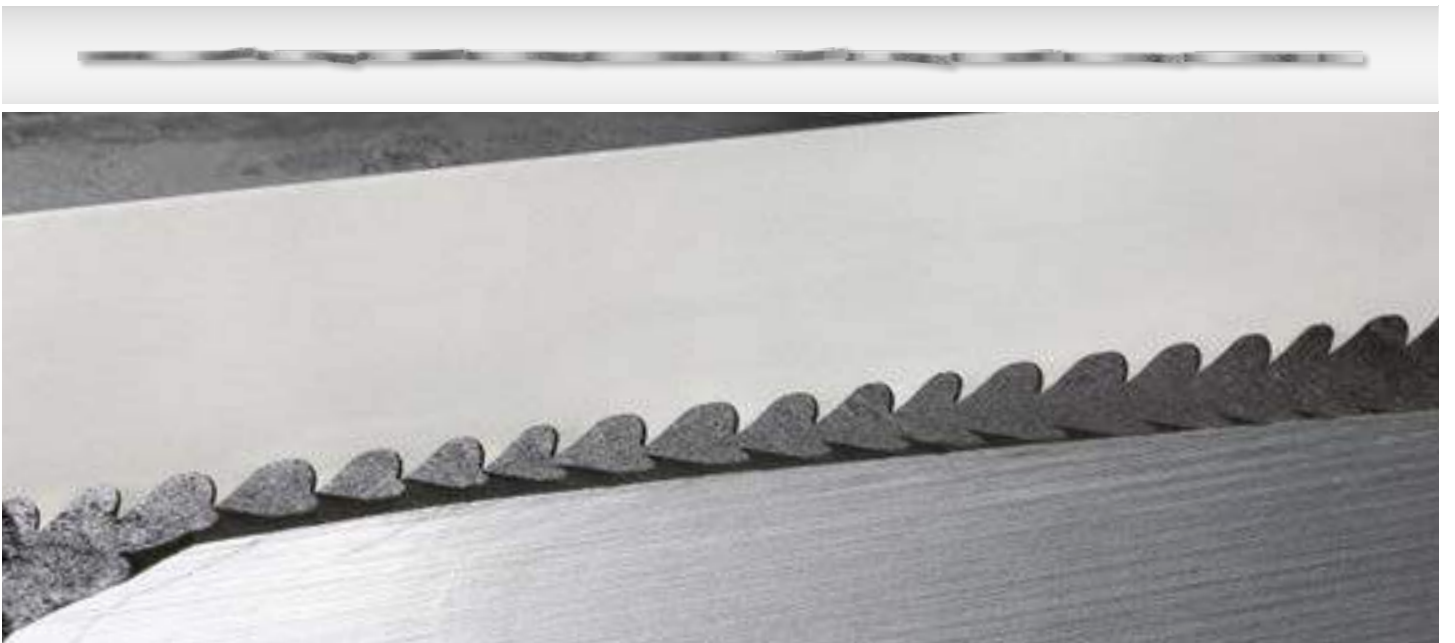
- Mükemmel kesim performansı ile yüksek etki
- Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi
- Daha az kesim gücü ve sorunsuz işleyiş

Özellikler:

- Özel uyumlu diş hatvesiyle taşlanmış diş profili
- Pozitif dalma açısıyla X3000® kesim malzemesinden yapılan diş ucu kalitesi
- Optimal talaş akışı için özel set

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
İnç		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Kontakt uzunluğu (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Kanca diş



SELEKTA® GS X3000® 

Kesimi zor malzemeler için Super Finish ile yüksek performans

**Uygulama:**

- Pas ve asite-dirençli çelikler ve alaşımlar (östenitik)
- Duplex ve ısıya dirençli çelikler
- Yüzey kalitesinde ve yolluklamada üstün kapasite

Avantajlar:

- Kısa kesim süresiyle mükemmel üretim
- Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi
- Finişe daha az iş bırakan için mükemmel yüzeyler

Özellikler:

- Pozitif dalma açısıyla X3000® kesim malzemesinden yapılan diş ucu kalitesi
- Yüksek kesim ucu dengeliliği ve yüksek aşınma direnci
- Patentli performans ve yüzey dişi

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik x kalınlık mm	İnç	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K		K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Kanca diş



KARBÜR UÇLU ŞERİT TESTERELER



- Özel kesilmiş ve veya ayarlanmış diş geometrileri ile mevcuttur
- Kullanılan sert metallerin farklı sertlikleri ve birleşimleri sayesinde her kullanımda en uygun sonuçlar
- Makinenin verimliliğini arttırmak için çok yüksek kesme gücü
- En yüksek kesme gücü için kaplanmış Premium bantlar
- Doğru kesim malzemesinin seçimi ile yüksek teknoloji ürünlerimizden uzun çalışma süresi ve oldukça yüksek performans elde edin.

Satış ölçü birimleri:

- Maksimum 50 metreye kadar kangallar
- Uzunluğa göre kaynaklanmış şerit testeler

Şerit genişliği:

13 mm'den 100 mm'ye kadar

Diş formları:

S, K, T, TSN
Açıklamalar için bkz. sayfa 48

Diş sayısı:

Değişken: 3-4 tpi'den 0,7-1,0 tpi'ye kadar
Sabit: 4 tpi'den 1,25 tpi'ye kadar
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Diş seti tipleri:

SD
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Özel tasarımlar:

PW şu ürün gruplarında mevcuttur:
DUROSET®, DUROSET® PREMIUM,
FUTURA®, FUTURA® PREMIUM,
FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

KARBÜR UÇLU ŞERİT TESTERELER İÇİN UYGULAMA ALANLARI

Uygun şerit testerenin seçilmesini sağlamak amacıyla karbür uçlu şerit testere ürün yelpazesini dört grupta sınıflandırıyoruz:

1. Yapı, sementasyon, temperlenmiş ve takım çelikleri ve karışık işlemler

Geniş uygulama alanlarında rahatlıkla kullanmak için çok amaçlı şerit testereler

2. Pas ve asite-dirençli çelikler ve özel alaşımlar

Nikel temelli ve titanyum alaşımlar gibi kesimi zor, sert ve gerinim sertleşmeye eğilimli malzemeler için özel şerit testereler

3. Demir-dışı metaller

Çok sayıda döküm uygulamaları için şerit testereler kullanılmaktadır; alüminyum döküm parçalarının kesilmesi, alüminyum ingotlar ve plaka kesimi ve diğer bütün demir-dışı metaller

4. Özel uygulamalar

Yukarıda belirtilen olası çözümlere ek olarak, özel uygulamalar için optimal şerit testereyi de sunmaktayız:

- yüksek performans kesim
- kenar-bölgeli sertleştirilmiş çelikler
- mineral yapı malzemeleri

Bunlar dışındaki özel gereksinimlerinize ilgili olarak; optimal şerit testere ve uygun kesim parametreleri konusunda öneriler için Teknik Destek birimindeki uzmanlarımızla iletişime geçmenizi öneririz.

DUROSET® 

Sağlam, çok kapsamlı şerit testere



- Uygulama:**
- Bütün çelikler, dövme ve orantılı yüzeyler için uygundur
 - Dolu malzemeler ve kalın-duvarlı borular

- Avantajlar:**
- Makine verimliliğinde artış
 - Aşınmaya daha fazla dayanıklılık için sağlam tasarım

- Özellikler:**
- Pozitif dalma açısıyla geometrik diş seti, değişken diş hatvesi
 - Optimize edilmiş talaş akışı

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik x kalınlık mm	İnç	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
100 x 1,60	4 x 0,063					K
Kontakt uzunluğu (mm)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

DUROSET® PREMIUM 

Sert malzemeyle kaplanmış, sağlam, çok kapsamlı şerit testere

- Uygulama:**
- Bütün çelikler, dövme ve orantılı yüzeyler için uygundur
 - Dolu malzemeler ve kalın-duvarlı borular

- Avantajlar:**
- Daha kısa kesim süresine rağmen yüksek testere ömrü
 - Darboğaz durumunda mevcut kapasitenin artırılması

- Özellikler:**
- Çelik kesimi için özel sert malzeme kaplaması
 - Daha az sürtünme için ekstra arka kenar kaplaması

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik x kalınlık mm	İnç	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

K = Kanca diş, Altta yer alan fotoğraf: DUROSET® PREMIUM



FUTURA® 

Yüksek performanslı, çok satan şerit testere



- Uygulama:**
- Yapı, sementasyon, temperlenmiş ve takım çelikleri
 - Seri kesitler

- Avantajlar:**
- Daha fazla üretim için üstün kesim performansı
 - Optimal talaş akışı sayesinde daha uzun testere ömrü

- Özellikler:**
- Pozitif dalma açısıyla taşlanmış trapezoid dış
 - Patentli talaş akışı

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)						
mm	İnç	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM 

Sert malzemeyle kaplanmış yüksek performanslı, çok satan şerit testere

- Uygulama:**
- Yapı, sementasyon, temperlenmiş ve takım çelikleri
 - Seri kesitler

- Avantajlar:**
- Darboğaz durumunda makine kapasitesinin artırılması
 - İnsan gücünün olmadığı vardiya sisteminde bile güvenilir
 - Ses emisyonunun azaltılması

- Özellikler:**
- Çelik kesimi için özel sert malzeme kaplaması
 - Daha az sürtünme için ekstra arka kenar kaplaması

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)						
mm	İnç	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

T = Trapez dış, Altta yer alan fotoğraf: FUTURA® PREMIUM



PROFIDUR® 

Profiller için kaplamalı profesyonel

**Uygulama:**

- Kirişler ve profiller
- Endüstriyel çelik konstrüksiyonu için mükemmel

Avantajlar:

- Maksimum kesim performansı ve testere ömrüyle arttırılmış kapasite
- Az-talaş ve titiz kesimler
- Ses emisyonunun büyük oranda azaltılması

Özellikler:

- Kesintili kesim kanalı için patentli diş geometrisi
- Sert malzemeyle kaplanmış, sağlam karbür-uçlu diş kenarları

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)	
Genişlik x kalınlık mm	İnç	3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	150-270

T = Trapez diş



TAURUS® 

Yeni başlayanlar için harika özellikli, düşük maliyetli şerit testere

**Uygulama:**

- Bütün çelikler ve demir-dışı metaller
- Dolu malzemeler

Avantajlar:

- Çok amaçlı kullanım için düşük maliyetli karbür-uçlu şerit testere
- Mükemmel yüzey kalitesi sayesinde az finiş işlem
- Karbür paketi olmayan makineler için de kullanılabilir

Özellikler:

- Yenilikçi diş geometrisi
- İspatlanmış karbür kesim kalitesi

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik	İnç	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T		T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

TAURUS® PREMIUM 

Sert malzemeyle kaplanmış yeni başlayanlar için şerit testere

Uygulama:

- Bütün çelikler
- Dolu malzemeler

Avantajlar:

- Mükemmel kesim performansı ve üstün yüzey kalitesi
- Uzun testere ömrü, azaltılmış testere değiştirme süresi
- Düşük titreşim ve sorunsuz işleyiş

Özellikler:

- Sert malzemeyle kaplanmış karbür-uçlu diş kenarları
- Daha az sürtünme için ekstra arka kenar kaplaması

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik	İnç	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				T	T	
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Trapez diş, Altta yer alan fotoğraf: TAURUS®



FUTURA® VA 

Paslanmaz çelikler için yüksek performanslı çok satan testere



- Uygulama:**
- Bütün pas ve asite-dirençli çelikler, titanyum ve titanyum alaşımlar
 - Seri kesitler

- Avantajlar:**
- Optimal talaş formu oluşturma ve mükemmel yüzey kalitesi
 - Azaltılmış kesim zamanı için iyi kesim performansı
 - İyi testere ömrü kurulum ve değiştirme zamanını azaltır

- Özellikler:**
- Özel karbürden yapılmış diş kenarları
 - Ekstra pozitif dalma açısıyla taşlanmış trapezoid diş
 - Sert ve yüksek dayanıklı malzemeler için optimal talaş akışı

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)				
mm	İnç	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM VA 

Paslanmaz çelikler için sert malzeme kaplamasıyla yüksek performanslı çok satan

- Uygulama:**
- Bütün pas ve asite-dirençli çelikler, titanyum ve titanyum alaşımlar
 - Seri kesitler

- Avantajlar:**
- Darboğaz durumunu ortadan kaldırmak için üstün kesim performansı
 - Geniş paslanmaz çelik çapraz kesitleri için kesim garantisi
 - Sorunsuz ve düşük titreşimli işleyiş

- Özellikler:**
- Paslanmaz çelikleri kesmek için özel sert malzeme kaplaması
 - Daha az sürtünme için ekstra arka kenar kaplaması

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)				
mm	İnç	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

T = Trapez diş, Altta yer alan fotoğraf: FUTURA® PREMIUM VA



FUTURA® 718 

Nikel-temelli alaşımlar için en iyi şerit testere

**Uygulama:**

- Kesimi zor olan dolu malzemeli çelikler
- Nikel-temelli alaşımlar
- Isı-dirençli, ısıya oldukça dayanıklı ve Duplex çelikler

Avantajlar:

- Kesimi oldukça zor olan malzemelerde bile üstün kesim performansı
- Oldukça aşındırıcı malzemelerde bile mükemmel testere ömrü
- Mükemmel yataklamayla düşük malzeme kaybı
- Mükemmel kesim yüzeyi kalitesiyle azaltılmış finiş işlem

Özellikler:

- Yüksek dirençli, sert malzemeler için optimal karbürden yapılmış diş kenarları
- Optimal geometriyle mükemmel taşlanmış trapezoid dişler
- Özel şekil formuyla arka gövde

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)		
Genişlik x kalınlık mm	İnç	2-3	1,4-2	1,0-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Kontakt uzunluğu (mm)		130-250	250-500	500-800

T = Trapez diş



ECODUR® **Demir-dışı dökümlerde düşük maliyetli şerit testere****Uygulama:**

- Demir-dışı dökümlerdeki yollukları ve besleyicileri kesmek için
- Dolu malzemeler ve profillerdeki alüminyum ve alüminyum alaşımlar
- Dolu malzemeler ve profillerdeki bakır ve bakır alaşımlar

Avantajlar:

- Kısa kesim süresi sayesinde üretimde artış
- Mükemmel yüzey kalitesi sayesinde az finiş işlem

Özellikler:

- Çizim aşınmasını önlemek için özel karbürden yapılmış diş kenarları
- Pozitif dalma açısıyla taşlanmış trapezoid diş
- Performans ve kesim yüzeyi kalitesi için patentli talaş akışı

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)			
mm	İnç	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200

DUROSET® NE **Demir-dışı metaller için özel tasarım set****Uygulama:**

- Demir-dışı metallerde yanal ve açılı kesimler
- Otomatik ve özellikle manuel besleme

Avantajlar:

- Yüksek kesim performansı verimi artırır
- Zor koşullarda bile uzun testere ömrü

Özellikler:

- Ekstra geniş set
- Pozitif dalma açısıyla taşlanmış trapezoid diş
- Aşınmayı önlemek için özek karbürden yapılmış diş kenarları

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)	
mm	İnç	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		120-200	200-400

T = Trapez diş, K = Kanca diş, Altta yer alan fotoğraf: ECODUR®



FUTURA® NE **Demir-dışı metaller için yüksek performanslı çok satan****Uygulama:**

- Alüminyum kalıp ve basınçlı dökümler, alüminyum ingotlar ve alüminyum mil ürünleri
- Bakır ve bakır alaşımlar

Avantajlar:

- Yüksek kesim performansı ile kısa kesim süreleri ve üstün üretim
- Optimal yüzel kalitesiyle daha az malzeme kaybı
- Aşınmaya karşı yüksek dirençle süreç güvenilirliği

Özellikler:

- Aşınmayı önlemek için özel karbürden yapılmış diş kenarları
- Pozitif dalma açısıyla taşlanmış trapezoid diş
- Performans ve yüzey kalitesi için optimal talaş akışı

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm İnç		Diş sayısı (tpi)				
		3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 X 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

FUTURA® NE RS **Demir-dışı metaller için ince diş kalınlığı ve yüksek performanslı çok satan****Uygulama:**

- Alüminyum ingotların ve alüminyum plaka üretimlerinin kesimi

Avantajlar:

- Azaltılmış kesim hacmiyle çok yüksek kesim performansı
- Azaltılmış artık malzeme sayesinde optimize ingot üretimi
- Azaltılmış finiş işlem için mükemmel kesim yüzeyi

Özellikler:

- Daha ince diş genişliği için özel bileme
- Pozitif dalma açısıyla taşlanmış trapezoid diş
- Performans ve yüzey kalitesi için optimal talaş akışı

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm İnç		Diş sayısı (tpi)				
		3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

T = Trapez diş, Altta yer alan fotoğraf: FUTURA® NE



ARION® FG 

Premium kalite şerit testere

**Uygulama:**

- Dolu malzemeler, yapı, sementasyon ve temperlenmiş çelikler
- Ağır hizmete uygun şerit testerelerde geniş ölçekli üretim ve toplu kesimler

Avantajlar:

- Maksimum kesim performansı ile en yüksek üretim
- İnce-kesim teknolojisiyle az malzeme kaybı
- Uzun testere ömrüyle mükemmel etki
- Kesim yüzeyinin son derece hassas düzlemselliği

Özellikler:

- Oldukça yüksek aşınma dirençli sert malzeme kaplamasıyla karbür-uçlu diş kenarı
- Taşlanmış trapezoid diş (FUTURA® geometri)
- Olağanüstü bıçak dengesiyle ince-kesim teknolojisi

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)				
mm	İnç	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

ARION® PG 

Borular ve profiller için yüksek performans

**Uygulama:**

- Kalın duvarlı borular ve profiller, yapı, sementasyon ve temperlenmiş çelikler
- Ağır hizmete uygun şerit testerelerde geniş ölçekli ve toplu üretim

Avantajlar:

- Oldukça düz ve az çapaklı kesim yüzeyleri
- Kesintili kesim kanalıyla maksimum üretim
- İnce-kesim teknolojisiyle az malzeme kaybı
- Uzun testere ömrüyle üstün etki

Özellikler:

- Yeni geliştirilmiş kaplanmış kesim malzemesi
- Oldukça sağlam, taşlanmış trapezoid diş (PROFIDUR® geometri)
- Oldukça yüksek bıçak dengesiyle ince-kesim teknolojisi

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)				
mm	İnç	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T			
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Trapezoid diş, Altta yer alan fotoğraf: ARION® FG



ARION® EG 

Yüksek performans ve mükemmel yüzey kalitesi

**Uygulama:**

- Ağır hizmete uygun makinelerde dolu malzeme kesimi
- Çelik ticareti için geniş ölçekli ve toplu üretim
- Yapı, sementasyon ve temperlenmiş çelikler

Avantajlar:

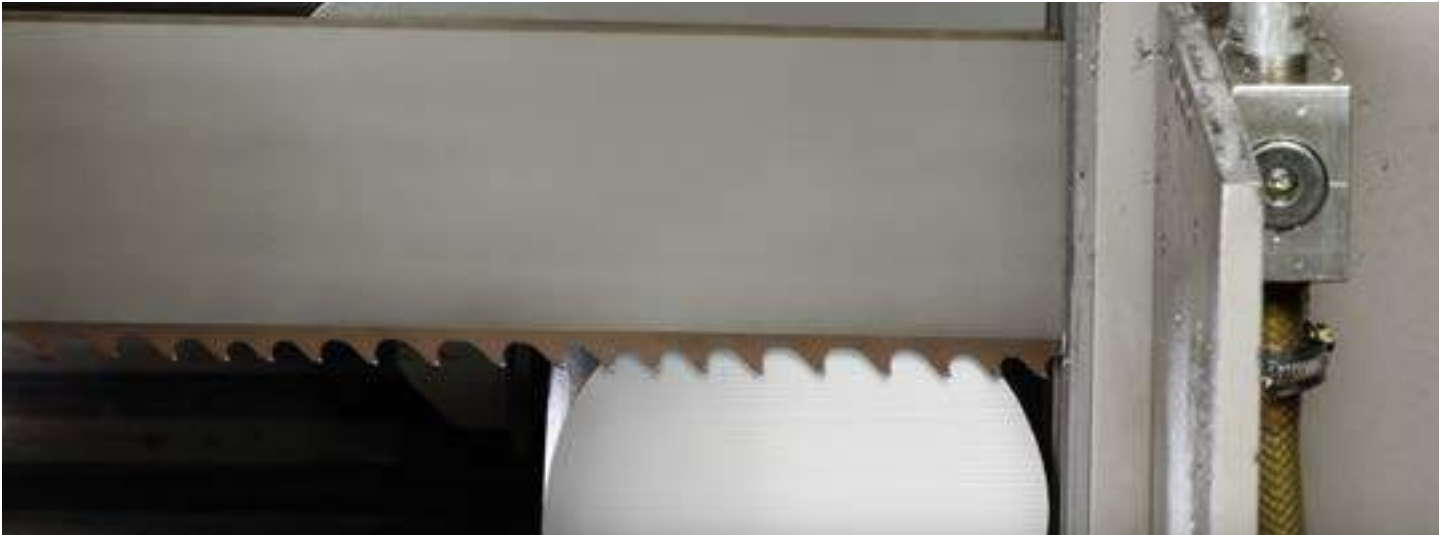
- Mükemmel yüzey kalitesi
- Maksimum kesim performansı ile en yüksek üretim
- İnce-kesim teknolojisiyle daha az malzeme kaybı
- Uzun testere ömrüyle üstün etki

Özellikler:

- Oldukça fazla aşınma dirençli sert malzeme kaplamasıyla karbür-uçlu diş kenarı
- Taşlanmış trapezoid diş (ECODUR® geometri)
- Oldukça yüksek bıçak dengesiyle ince-kesim teknolojisi

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik x kalınlık mm	İnç	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 X 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 X 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Kontakt uzunluğu (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Trapez diş



FUTURA® SN 

„sert kabuk ve yumuşak öz“ konusunda uzman



- Uygulama:**
- Yüzeyi indüsiyonla sertleştirilmiş bileşenler ve sert krom plakalı işlenen parçalar
 - Manganezi yüksek karbon çelik, 65 HRC'YE kadar sertleştirilmiş çelikler

- Avantajlar:**
- Kesimle işlenmiş sertleştirilmiş malzemeler
 - İyi kesim oranları ve iyi yüzey kalitesi
 - Uzun testere ömrüyle arttırılmış etki

- Özellikler:**
- Negatif dalma açısıyla optimize edilmiş özel geometri
 - Setsiz taşlanmış trapezoid diş

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)	
Genişlik	İnç	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		TSN
Kontakt uzunluğu (mm)		20-150	130-200

FUTURA® PREMIUM SN 

En zor durumlar için sert malzeme kaplamalı uzman

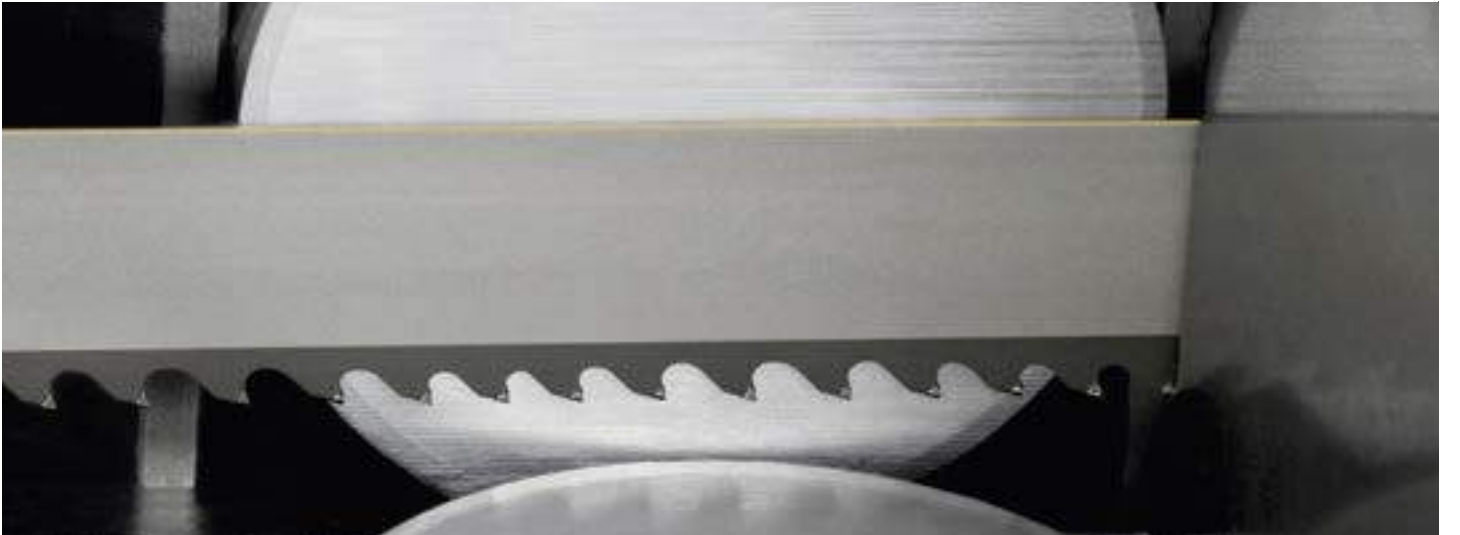
- Uygulama:**
- Kenar-bölgeli sertleştirilmiş ve sert krom plakalı işlenen parçalar
 - Manganez çelik, 65 HRC'YE kadar sertleştirilmiş çelikler

- Avantajlar:**
- Testere ömründe dikkat çeken artış
 - Verimde artış için yüksek kesim performansı
 - Mükemmel yüzey kalitesi

- Özellikler:**
- Yüksek dayanıklı sert malzemeyle kaplanmış karbür-uçlu diş uçları
 - Negatif dalma açısıyla optimize edilmiş özel geometri
 - Daha az sürtünme için ekstra arka kenar kaplaması

Boyutlar Genişlik x kalınlık mm		Diş sayısı (tpi)	
Genişlik	İnç	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
Kontakt uzunluğu (mm)		20-150	130-200

TSN = Diş formu TSN, Alta yer alan fotoğraf: FUTURA® PREMIUM SN





Mineral malzemeler için şerit testere



Uygulama:

- Gaz ve beton, grafit
- Cam ve taş yünü gibi izolasyon malzemeleri
- Cam ve karbon fiber destekli plastik

Avantajlar:

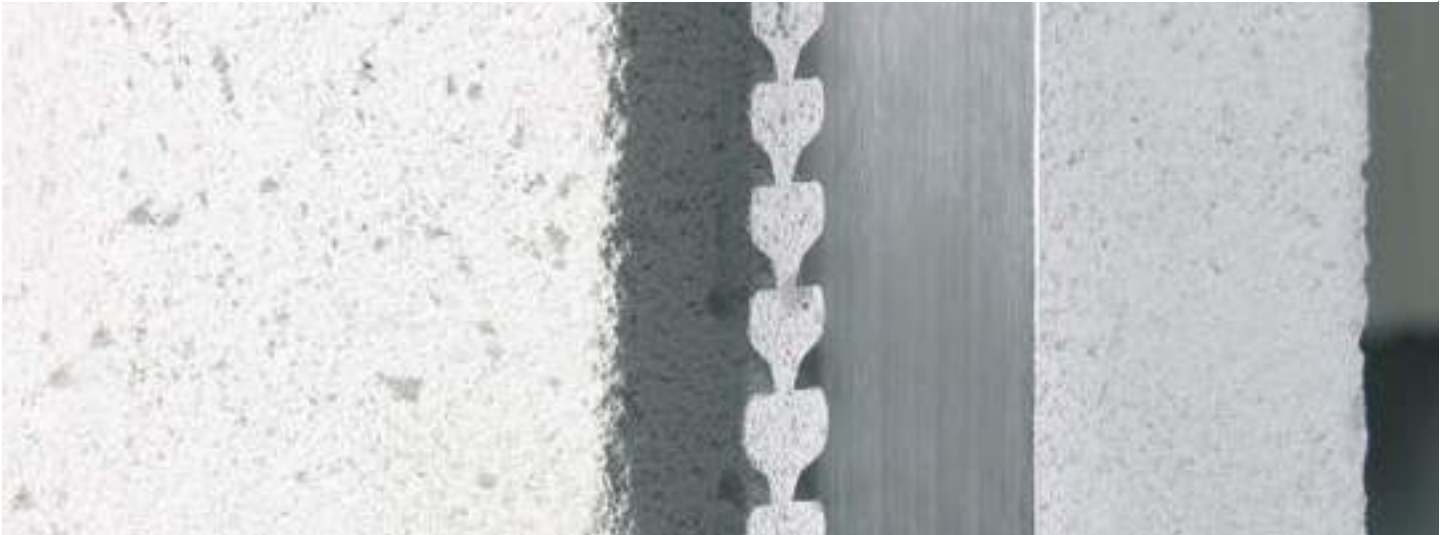
- Çizilme aşınmasına karşı mükemmel stabilite
- Soğutma yağı olmadan kullanılabilir

Özellikler:

- Mükemmel aşınma direnciyle karbür-uçlu diş kenarları
- Kesin ayarlanmış diş geometrisi
- Sabit diş hatvesi

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)			
Genişlik x kalınlık mm	İnç	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S, K	S, K	S, K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Kontakt uzunluğu (mm)		80-120	120-200	200-400	300-800

S = Standard diş, K = Kanca diş



ELMAS ŞERİT TESTERELER



- Elmas, en sert madde olarak, her türlü malzeme ve alaşımı kesme özelliğine sahiptir.
- WIKUS için geliştirilmiş kırılgan malzemelerin özellikleri, ekstrem yüksek kesim hızlarının gerektirdiği dayanıklılığa son derece uygundur.
- DIAGRIT®'in çok farklı bir takım kullanımları olduğundan, prensip olarak kullanım danışmanlarımızla iletişime geçmenizi tavsiye ederiz. Uygulamalarınızda, hangi farklı tanecik boyutlarını şerit testerelerin hangi boyutlarıyla kombine edebileceğinizi en rahat bu şekilde öğrenebilirsiniz.
- Eksiksiz DIAGRIT® programımızın arka gövde malzemesi özel paslanmaz çeliğe dönüştürülecektir.

Satış ölçü birimleri:

Uzunluğa göre kaynaklanmış şerit testeler

Şerit genişliği:

10 mm'den 100 mm'e kadar

Elmas kaplama:

kesintisiz (K), bölümlü (S), kesikli (U)
6 mm'den 30 mm'ye kadar olan diş aralıkları

Tane büyüklüğü:

D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Uygulama alanları:

Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon, beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş

Opsiyonel:

Talebe göre alternatif boyutlar

DIAGRIT® K **Sürekli elmas kaplama şerit testere**

- Uygulama:**
- Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon
 - Beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş
 - Küçük işlenen parça boyutları
- Avantajlar:**
- Dış profili kenarlarında talaş olmaz
 - Çok iyi kesim yüzeyleri sayesinde az finiş işlem
- Özellikler:**
- Bant kenarında sürekli elmas kaplama
 - Alaşımli temperleme çelikten üretilmiş arka gövde

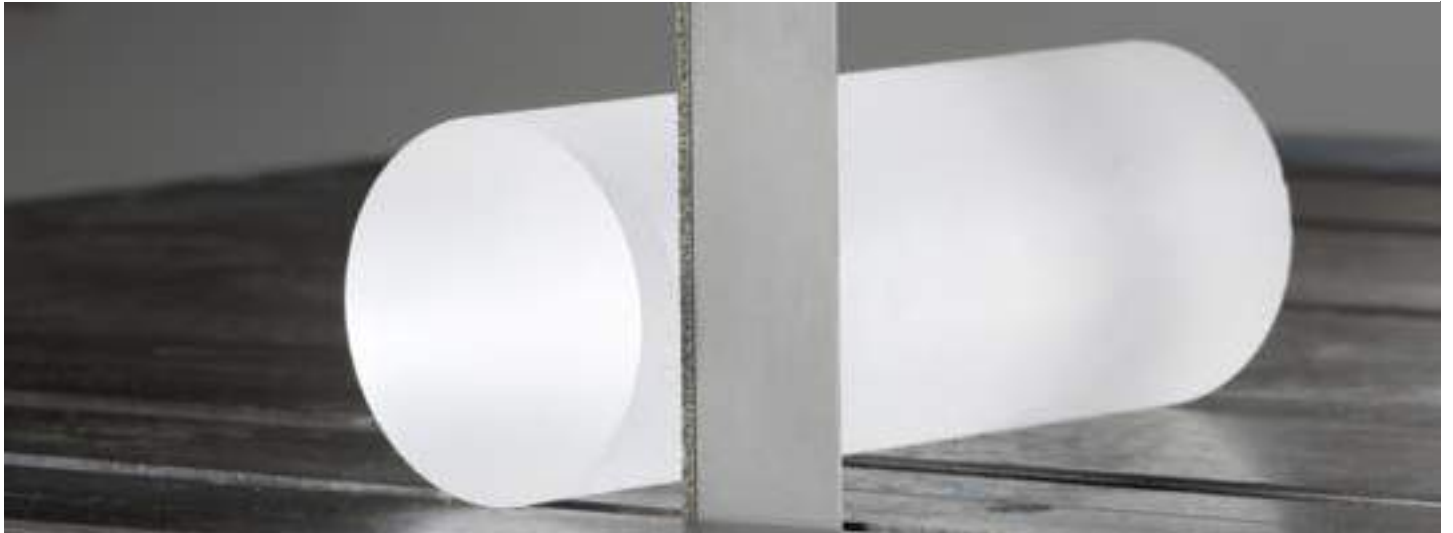
Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık		
mm	Inç		mm	Inç		mm	Inç	
10 x 0,50	3/8 x 0,020		27 x 0,70	1-1/16 x 0,028		50 x 0,90	2 x 0,035	
13 x 0,65	1/2 x 0,025		27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		67 x 0,70	2-5/8 x 0,028	
16 x 0,50	5/8 x 0,020		34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		80 x 0,90	3-1/8 x 0,035	
20 x 0,50	3/4 x 0,020		41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	
20 x 0,80	3/4 x 0,032		41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		100 x 0,90	4 x 0,035	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020		41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		100 x 1,10	4 x 0,042	

DIAGRIT® K VA **Paslanmaz arka gövdeyle sürekli elmas kaplama şerit testere**

- Uygulama:**
- Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon
 - Beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş
 - Küçük işlenen parça boyutları
- Avantajlar:**
- Yağsız soğutma sıvısı kullanılabilir
 - Uzun bekleme süresince arka gövdede korrozyon olmaz
 - Dış profili kenarlarında talaş olmaz
 - Çok iyi kesim yüzeyleri sayesinde az finiş işlem
- Özellikler:**
- Bant kenarında sürekli elmas kaplama
 - Paslanmaz özel çelikten üretilmiş arka gövde

Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık		
mm	Inç		mm	Inç		mm	Inç	
13 x 0,50	1/2 x 0,020		41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	
20 x 0,50	3/4 x 0,020		41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		100 x 1,10	4 x 0,042	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020		60 x 0,50	2-1/3 x 0,020				

Talebe göre alternatif boyutlar



DIAGRIT® S 

Parçalı elmas kaplama şerit testere

**Uygulama:**

- Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon
- Beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş
- Orta boy işlenen parça boyutları

Avantajlar:

- Daha yüksek kesim oranı
- Özel kaplama geometrisi
- İyi kesim yüzeyleri sayesinde az finiş işlem

Özellikler:

- Bant kenarında parçalı elmas kaplama
- Alaşımli temperleme çelikten üretilmiş arka gövde

Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık		
mm		Inç	mm		Inç	mm		Inç
10 x 0,50		3/8 x 0,020	27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	50 x 0,90		2 x 0,035
13 x 0,65		1/2 x 0,025	27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	67 x 0,70		2-5/8 x 0,028
16 x 0,50		5/8 x 0,020	34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	80 x 0,90		3-1/8 x 0,035
20 x 0,50		3/4 x 0,020	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042
20 x 0,80		3/4 x 0,032	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	100 x 0,90		4 x 0,035
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	100 x 1,10		4 x 0,042

DIAGRIT® S VA 

Paslanmaz arka gövdeyle parçalı elmas kaplama şerit testere

Uygulama:

- Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon
- Beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş
- Orta boy işlenen parça boyutları

Avantajlar:

- Yağsız soğutma sıvısı kullanılabilir
- Uzun bekleme süresince arka gövdende korrozyon olmaz
- Daha yüksek kesim oranı
- Özel kaplama geometrisi

Özellikler:

- Bant kenarında parçalı elmas kaplama
- Paslanmaz özel çelikten üretilmiş arka gövde

Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık			Boyutlar Genişlik x kalınlık		
mm		Inç	mm		Inç	mm		Inç
13 x 0,50		1/2 x 0,020	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042
20 x 0,50		3/4 x 0,020	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	100 x 1,10		4 x 0,042
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	60 x 0,50		2-1/3 x 0,020			

Talebe göre alternatif boyutlar



DIAGRIT® U **Dişli elmas kaplama şerit testere****Uygulama:**

- Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon
- Beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş
- Büyük işlenen parça boyutları

Avantajlar:

- Talaş akışı için geniş kanal
- Özel diş geometrisi
- Mükemmel kesim oranı sayesinde kısa kesim süresi

Özellikler:

- Değişken seviyelerdeki elmas kaplamayla çıkıntılı bölümler
- Alaşımli temperlenmiş çelikten üretilmiş arka gövde

Boyutlar			Boşluk sayısı T mm	Boyutlar			Boşluk sayısı T mm	Boyutlar			Boşluk sayısı T mm
Genişlik mm	x kalınlık mm	İnç		Genişlik mm	x kalınlık mm	İnç		Genişlik mm	x kalınlık mm	İnç	
10 x 0,50		3/8 x 0,020	6	27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	20
13 x 0,50		1/2 x 0,020	8	27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60		2-5/8 x 0,063	30
13 x 0,65		1/2 x 0,025	8	34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042	12
16 x 0,50		5/8 x 0,020	8	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90		4 x 0,035	12
20 x 0,80		3/4 x 0,032	8	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10		4 x 0,042	12
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10		4 x 0,042	30
27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90		2 x 0,035	20				

DIAGRIT® U VA **Paslanmaz arka gövdeyle dişli elmas kaplama şerit testere****Uygulama:**

- Büyük işlenen parça boyutları
- Beton malzemeler, karbon fiber destekli plastik, sinterlenmiş malzemeler, doğal taş
- Cam, grafit, yüksek-ateşlenmiş grafit, seramik, silikon

Avantajlar:

- Yağsız soğutma sıvısı kullanılabilir
- Uzun bekleme süresince arka gövdende korozyon olmaz
- Takaş akışı için geniş kanal
- Mükemmel kesim oranı sayesinde kısa kesim süresi

Özellikler:

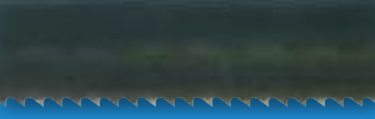
- Değişken seviyelerdeki elmas kaplamayla çıkıntılı segmentler
- Paslanmaz özel çelikten üretilmiş arka gövde

Boyutlar			Boşluk sayısı T mm	Boyutlar			Boşluk sayısı T mm	Boyutlar			Boşluk sayısı T mm
Genişlik mm	x kalınlık mm	İnç		Genişlik mm	x kalınlık mm	İnç		Genişlik mm	x kalınlık mm	İnç	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	8	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	20	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042	12
20 x 0,50		3/4 x 0,020	8	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	20	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042	30

Talebe göre alternatif boyutlar



KARBON ÇELİĞİ ŞERİT TESTERELER



- Basit atölye işlemlerinden birleşik malzemelerin işlenimine kadar uygundur
- Sertleştirilmiş dış uçları ve son derece esnek şerit gövdeleri güvenilirliği yükselten faktörlerdir.

Satış ölçü birimleri:

- Sabit uzunluklu kangallar ve şerit genişliğine bağlı olarak uzunluğu 120 m'ye kadar olan kangallar
- Uzunluğa göre kaynaklanmış şerit testeler

Şerit genişliği:

5 mm'den 25 mm'ye kadar

Dış formları:

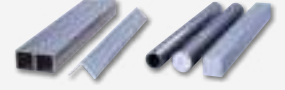
L, S, K
Açıklamalar için bkz. sayfa 48

Dış sayısı:

Sabit: 24 tpi'den 3 tpi'ye kadar
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

Dış seti tipleri:

SD, WS, GS
Açıklamalar için bkz. sayfa 49

DIAMANT **Arttırılmış bıçak dengeli şerit testere****Uygulama:**

- Orta çapraz kesitlere kadar olan dolu malzemeler, borular ve profiller
- Düşük mukavemetli alaşımsız çelikler, ahşap, demir dışı metallar
- Atölye kullanımı için uygundur

Avantajlar:

- Daha kuvvetli düzlemsellik ve yüzey kalitesi
- İyi fiyatlı şerit testere
- Kaynaklanması kolay

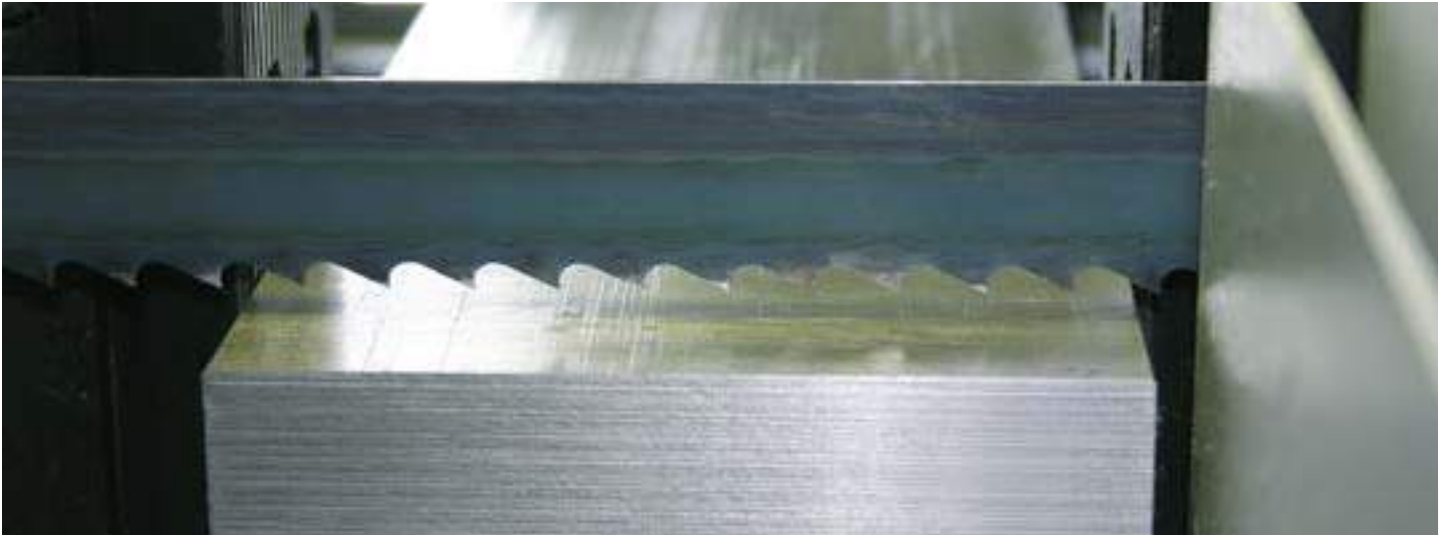
Özellikler:

- Sertleştirilmiş diş uçları
- Esnek karbon çelikten üretilmiş su verilmiş ve temperlenmiş arka gövde
- Diş şekli: standart diş (0°) ve kanca diş (pozitif dalma açısı)

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)										
Genişlik x kalınlık mm	İnç	18	14	10	SD 8	6	4	3	24	WS 14	GS 4	
5 x 0,40	3/16 x 0,016		S						S			
5 x 0,65	3/16 x 0,025	S	S	S					S			
6 x 0,40	1/4 x 0,016					K						
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K		S		K	
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K		S		K	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K	K	S			
13 x 0,65	1/2 x 0,025		S	S	S	S, K	S, K	K	S			
16 x 0,50	5/8 x 0,020		S		S							
16 x 0,65	5/8 x 0,025			S	S	S, K	S, K	K		S		
16 x 0,80	5/8 x 0,032			S		K	K	K		S		
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S	S	K	K	K		S		
25 x 0,90	1 x 0,035			S		S, K	S, K	S, K				

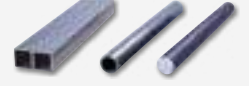
S = Standard diş, K = Kanca diş

Kesme uzunluğunu belirlemek için lütfen sayfa 46'daki tabloyu kullanınız.



EXTRA 

Evsel kullanım şerit testere

**Uygulama:**

- Kısa çapraz kesitli dolu malzemeler, borular ve profiller
- Daha düşük mukavemetli alaşımsız çelikler, ahşap, demir dışı metaller
- Ev kullanımı ve küçük atölye kullanımı için uygundur

Avantajlar:

- İyi fiyatlı şerit testere
- Kaynaklanması kolay

Özellikler:

- Sertleştirilmiş diş uçları
- Esnek karbon çelikten üretilmiş arka gövde
- Diş şekli: 0° dalma açısıyla standart ve atlamalı

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)		
Genişlik x kalınlık mm	İnç	6	4	3
8 x 0,65	5/16 x 0,025		L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S, L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S, L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S, L	L

L = Atlayan dişler, S = Standard diş

Kesme uzunluğunu belirlemek için lütfen sayfa 46'daki tabloyu kullanınız.





Sürtülmeli kesim için özel şerit testere



- Uygulama:**
- 30 mm kalınlığına kadar olan çelikler
 - Kompozit malzemeler
 - Lastikler

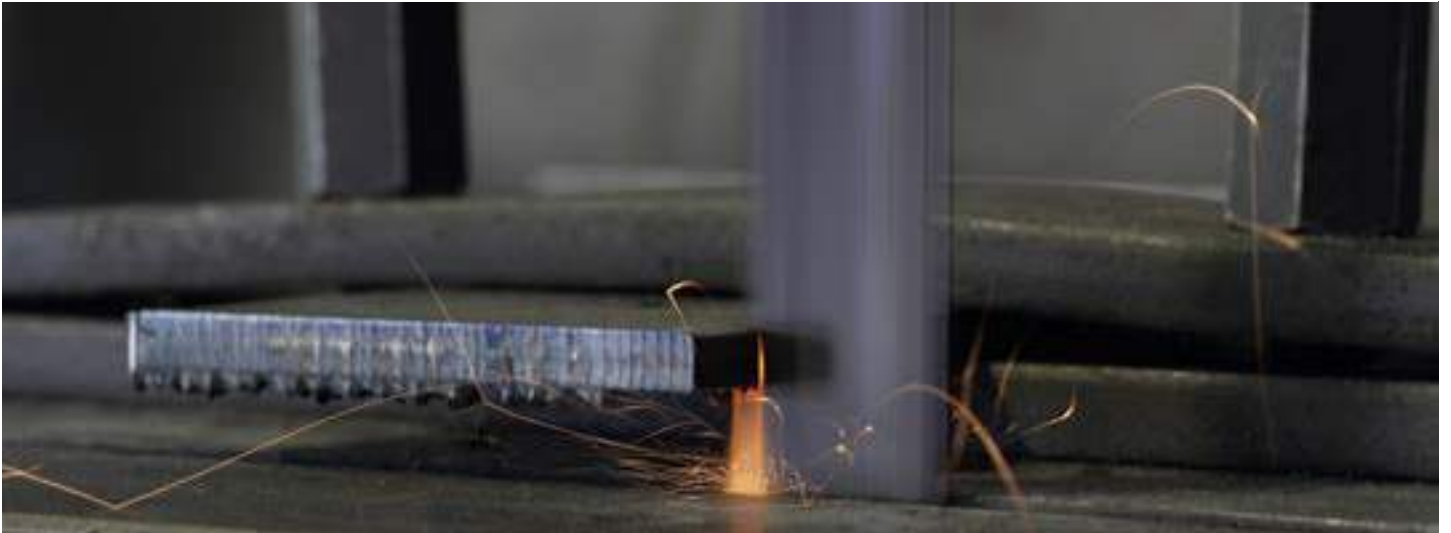
- Avantajlar:**
- Çok hızlı kesim hızı için güçlü şerit testere
 - Yüksek termal aşınma direnci

- Özellikler:**
- Yüksek silikon içeriğiyle sertleştirilmiş diş uçları
 - Esnek karbon çelikten üretilmiş arka gövde
 - Diş şekli: 0° dalma açısıyla standart diş

Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik x kalınlık mm	İnç	SD 14	10	RL 8	6	GS 4
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S				
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S				
25 x 0,90	1 x 0,035	S	S	S	S	S

S = Standard diş

Kesme uzunluğunu belirlemek için lütfen sayfa 46'daki tabloyu kullanınız.



ŞERİT TESTERE SEÇİMİ

1. Şerit uzunluğu

Şerit ölçüsü, yerleştirilmiş şerit testere makinesine bağlıdır - WIKUS şerit testere için şerit testere ölçülerine uygun piyasada bulunan şerit testere makinelerini içeren interaktif genel bakışı internet sayfamızda bulabilirsiniz: www.wikus.com

2. Şerit genişliği

- Şerit testere ne kadar geniş olursa o kadar da dengeli olur
- Yatay makineler: Üretici firmanın verdiği şerit genişliği spesifikasyonları
- Dikey makineler: daha büyük şerit genişliği varyasyonları mümkündür; bkz. üretici verileri
- Şekil kesme: en küçük kesilecek yarıçap, şerit genişliğini sınırlar

3. Kesme malzemesi

WIKUS dört ana grupta kesme malzemelerini sunar:

- **Bimetal (HSS)**
- **Karbür**
- **Elmas**
- **Takım çeliği**

Kesme malzemesinin belirlenmesinde ayırmak istenilen malzemenin işlenebilirliği önemlidir.

4. Dış aralığı

Kesilecek malzemenin genişliği, dış hatvesinin seçimindeki en önemli değişkeni temsil eder. Kesilecek materyal ve seçilmiş olan şerit testerenin türü de doğru hatvenin tercih edilmesinde rol oynar.

WIKUS'un sunduğu özel ürünlerle ilgili değişken birleşme uzunluklarının listesini alt ve üst sınırlarıyla tablolarda bulabilirsiniz.

Burada tavsiye ettiğimiz dış hatvesini belirtiyoruz.

Sabit dişle dolu malzemeyi keserken, uygun karbon çelik şerit testerenin dış hatvesinin belirlenmesi için yanda yer alan tablo kullanılır.

Borular kesilirken; dış çap ve duvar kalınlığı uygun dış hatvesinin seçilmesinde belirleyici parametrelerdir.

Lütfen bizim önerilerimiz için karşıda gösterilen tabloya bakınız.

Sabit dış ayısı tpi	Testere temas yüzey uzunluğu (mm)	
	en düşük	en yüksek
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400

5. Dış şekli

Farklı dış şekillerimizin, kesme malzemelerimiz ve şerit ölçülerimiz ile mükemmel kombinasyonu sayesinde, en yüksek işlenebilirlik sağlanır.

6. Ayarlama türleri

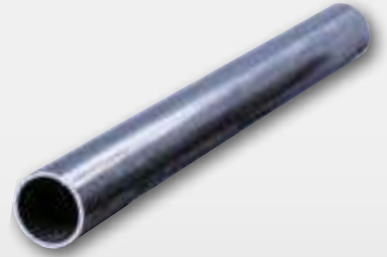
Daha detaylı bilgi için sonraki sayfaya bakınız.



s mm	Boru kesimi Boru dış çapları (mm) / Diş sayısı tpi cinsinden																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = duvar kalınlığı

İki veya daha fazla boru yanyana kesilecekse çizelgedeki değerleri duvar kalınlığını (s) 2'yle çarparak kullanınız.



DİŞ FORMLARI

Atlayan dişler (L)



Tarak açısı 0°; nerelerde kullanıldığı:

- esnek malzemeler (alüminyum ve ağaç); yalnızca karbon çeliğinde mümkün

Standard diş (S)



Tarak açısı 0°; nerelerde kullanıldığı:

- kısa talaşlı malzemeler
- yüksek karbon içerikli malzemeler
- takım çeliği ve dökme demir
- küçük kesit alanlı malzemeler
- ince duvarlı profiller

İnce duvarlı profiller (P)



Tarak açısı: pozitif; nerelerde kullanıldığı:

- içi boş ve açılı profiller
- çelik kirişler
- demet ve katmanlı kesimler
- titreşim hassasiyeti olan uygulamalar

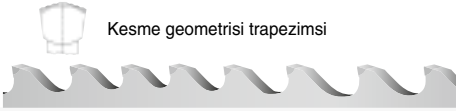
Kanca diş (K)



Tarak açısı: pozitif; nerelerde kullanıldığı:

- genel amaçlı kullanım
- karbon içeriği olan, demir içermeyen metal ve çelikler < %0,8
- profiller ve katı malzeme

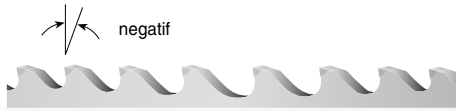
Trapez diş (T)



Tarak açısı: pozitif; nerelerde kullanıldığı:

- yüksek kesme oranları
- en iyi yüzey kalitesi

Diş formu TSN (Trapez diş)



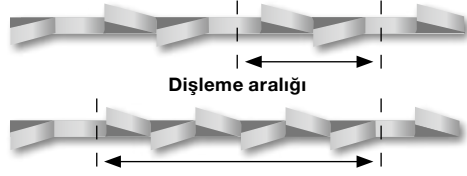
Tarak açısı: negatif; nerelerde kullanıldığı:

- endükmeli sertleştirilmiş miller
- 62 HRC sertliğe kadar olan sertleştirilmiş çelikler, sert mangan çeliği, sert krom levha kaplamalı iş parçaları
- 300 mm'ye kadar olan çaplar

DIŞ SETİ TIPLERİ

Dişlerin gövdeden sağa ve sola doğru çıkıntı yapmaları olarak tanımlanan diş seti ile serbest kesme işlemi sağlanmaktadır.

Standart set (SD)



Üniversal olarak çelik, döküm ve sert demir dışı metallerde, 5 mm'den kalın kesme kalınlıkları için kullanılabilir. Sabit diş aralığı: ayarlama düzeni sol / sağ / düz
Değişken diş aralığı: Aralık başına en az bir diş konumlanmadan, aralıkta geriye kalan dişler periyodik olarak sol / sağ ya da ters sırada konumlanmalıdır.

Grup set (GS)



4 ile 18 ZpZ arası diş aralığı bölümüne sahip şerit testereler için grup ayarlama ile daha iyi üst yüzey kalitesi elde edilir.

Dalgalı set (WS)



5 mm'ye kadar sac, ince duvarlı boru ve profil agibi malzemelerde dalgalı ayarlamayı tavsiye ederiz

DIŞ SAYISI (T_z)

Diş sayısı (t_{pi}) inç başına düşen dişlerin sayısı olarak tanımlanır. 1 inç 25,4 mm'dir.

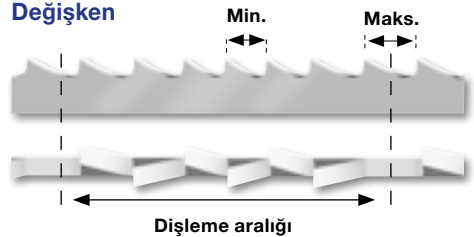
Bir diş geçirme aralığı içerisinde, eşit diş mesafesi ile sabit diş aralığı örn. 2 ZpZ ve farklı diş mesafesi ile değişken diş aralığı olarak ayırt edilir.

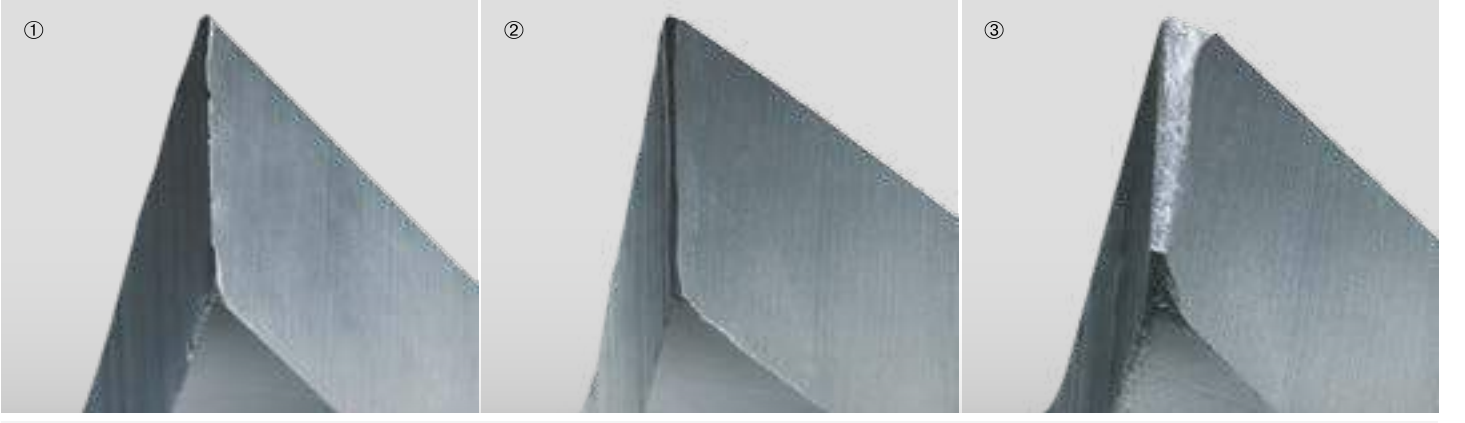
Örn. 2-3 ZpZ gibi değişken diş aralıkları iki parametre ile belirlenir: Diş geçirme aralığında maksimum diş mesafesi 2 ZpZ ve minimum diş mesafesi 3 ZpZ'dir.

Sabit



Değişken





YENİ TESTERE İLE İLK KESİM

Çok küçük kenar yarıçaplı keskin kesme kenarları, yüksek kesme kabiliyeti ve dayanma ömrü için en uygun koşullardır. Bu, şerit testerenin doğru kullanımı ile sağlanır, bkz. üst resimler:

1. çok küçük kenar yarıçaplı yeni kesme kenarı
2. doğru kesim sayesinde elde edilen en uygun kesme kenarı
3. usulüne uygun olmayan kullanım durumunda kesme kenarında mikro yarıklar oluşur

İLK KULLANIMDAN ÖNCE:

- Şerit gerilimi 300 N/mm²'de olmalıdır
- Soğutma maddesinin yağ miktarı bir el frektometresi yardımı ile kontrol edilmeli ve uygun seviyede tutulmalıdır
- Soğutma maddesinin tavsiye edilen yağ miktarını, kesme verileri kartında ya da ParaMaster® 4.0'da bulabilirsiniz

BİMETAL ŞERİT TESTERELER

- doğru kesme ve öne itme hızı (örn. WIKUS bimetal kesme verileri kartı ile), kullanılan malzeme ve kesme malzemesinin boyutları doğrultusunda belirlenmelidir
- önemli: yeni şerit testere ilk kullanımda yakl. % 100 kesme hızı (m/dak) ve yakl. % 50 öne itme hızı (mm/dak) ile kullanılmalıdır
- küçük işlenen parçalarda kesme malzemesi üst yüzeyinin yakl. 300 cm²'si kullanım için işlenmelidir
- büyük işlenen parçalarda kullanım için yakl. 15 dakikalık bir süre tavsiye edilir
- büyük işlenen parçalarda kullanım için yakl. 15 dakikalık bir

KARBÜR UÇLU ŞERİT TESTERELER

- doğru kesme ve öne itme hızı (örn. WIKUS sert metal kesme verileri kartı ile), kullanılan malzeme ve kesme malzemesinin boyutları doğrultusunda belirlenmelidir
- önemli: yeni şerit testere ilk kullanımda yakl. % 75 kesme hızı (m/dak) ve yakl. % 50 öne itme hızı (mm/dak) ile kullanılmalıdır
- çok önemli: yeni şerit testere titreme ve sallanım seslerine eğilimli olabilir -yardım: kesme hızının (m/dak) bir daha az miktarda düşürülmesi

WIKUS tarafından geliştirilen bimetal ve sert metal şerit testere için kesme verileri kartları pratik yardım sunar. Ya da çok sayıda fonksiyonu bulunan ParaMaster® 4.0 WIKUS online kesme verileri programını kullanabilirsiniz. Diğer bilgiler için sayfa 6'e bakın ya da doğrudan www.paramaster.de sitesine kaydolun



Precision at the cutting point

VARIO® M





WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Almanya

Tel.: +49 5663 500-0
Faks: +49 5663 500-57

www.wikus.com
info@wikus.com



© WIKUS-Sägenfabrik.

Tüm haklar saklıdır. Kismen de olsa basılıp dağıtılması yasaktır. Verilen tüm bilgiler sorumluluk dahilinde değildir. Özenle ve düzenli olarak yapılan kontrole rağmen WIKUS, sunulan bilgilerin eksiksizliği, doğruluğu veya güncelliği bakımından sorumluluk üstlenmez. Resimler orijinalden farklı olabilir. Teslimat programı baskıdan sonra farklı olabilir. Aksi belirtilmedikçe, “®” işaretiyle belirtilen markalar, WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG'nin tescilli markalarıdır. Bu tescilli markalar, Almanya, Avrupa Birliği ve dünya çapında pek çok ülkede korunmaktadır. V-2017-08-29-Turkish

Yenilikçi hassas aletler
Spangenberg, Almanya'da
geliştirilmiş ve imal edilmiştir.

